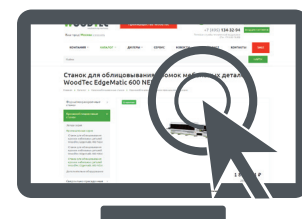
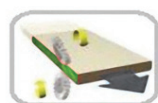
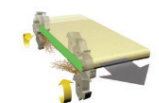
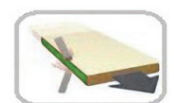
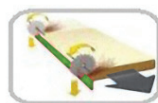
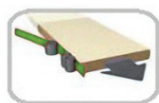
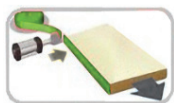
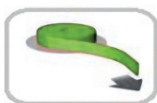


## СТАНОК ДЛЯ ОБЛИЦОВЫВАНИЯ КРОМОК МЕБЕЛЬНЫХ ДЕТАЛЕЙ WOODTEC EDGEMATIC 600 NEW



Станки марки «WoodTec» далеко не новинка на российском рынке. Компания работает с 2003 года и за это время успела поставить на отечественные предприятия более 1 300 единиц оборудования для деревообработки и производства мебели.



#### НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначен для облицовывания прямолинейных кромок плитных материалов рулонными кромками АБС, ПВХ и полосовым кромочным материалом толщиной до 3 мм.

<b>EDGEMATIC 600 NEW</b>	
Толщина кромочного материала, мм	0,4 - 3
Мин/макс толщина детали, мм	10 - 60
Размеры обрабатываемой панели, мм	120 × 80
Скорость подачи, м/мин	0 - 23
<b>Узел предварительного фрезерования</b>	
Мощность электродвигателей, кВт	2 × 2,22
Частота вращения, об/мин	12 000
<b>Торцовочный узел</b>	
Мощность электродвигателей, кВт	2 × 0,37
Частота вращения, об/мин	12 000
<b>Чистовой фрезерный узел для снятия свесов</b>	
Мощность электродвигателей, кВт	2 × 0,55
Частота вращения, об/мин	12 000
<b>Узел обкатки углов</b>	
Мощность электродвигателей, кВт	2 × 0,55
Частота вращения, об/мин	12 000
<b>Полировальный узел</b>	
Частота вращения, об/мин	1400
Количество электродвигателей, шт	2
Количество дисков, шт	2
Ёмкость клеевого бачка, л	4
Давление воздуха, атм	6
Общая мощность, кВт	14,64
Габариты, мм	6970 × 1100 × 1600
Вес, кг	2700



## КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



### Панель управления

Управление осуществляется с помощью пульта с монитором «Touch Screen».

Экран дисплея отображает настройки и рабочие параметры: температуру клея, индикацию работы узлов станка.

Простое и понятное включение всех узлов.

В случае неисправности на дисплее появляется описание неисправности.



### Узел предварительного фрезерования

Для предварительной прифуговки заготовки перед приклеиванием кромки.

Необходим для удаления сколов и ступеньки от подрезной пилы.

Удобная вертикальная перестановка фрез обеспечивает эффективное использование режущей части инструмента.

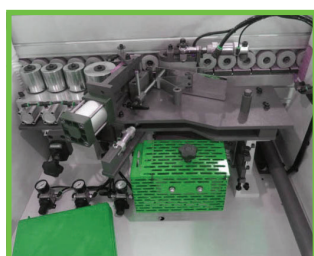
Узел оснащен электропневматическим управлением в горизонтальной плоскости, двумя моторами 2 x 2,2 кВт, (первый мотор работает в направлении подачи, второй против - для избежание сколов), макс припуск на обработку 3 мм..



### Блокировка подачи

Блокируется подача детали на входе в станок при недопустимом расстоянии между заготовками.

Блокировка срабатывает автоматически, предохраняя от повреждения агрегаты.



### Клеенаносящий узел

Оснащен пневматическими шторками защищающими клеенаносящий вал от грязи и пыли. Шторки автоматически открываются при подаче заготовки, обеспечивая лучшее качество приклеивания кромки.



### Зона прижима

Оснащена главным прижимным роликом с приводом и тремя дожимными роликами позволяет прижать любую рулонную кромку и полосовой материал - рейку. С помощью цифрового счетчика регулируется ход прижима на толщину кромочного материала.

Усилие пресс группы задается пневматически, что позволяет качественно приклеить кромочный материал к детали. Если регулировка пресс группы осуществляется механически с помощью пружины, то одного усилия на пресс валах добиться не удастся, что приводит к частичному отклеиванию кромки.



## КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



### Торцовочный узел

Предназначен для торцевания переднего и заднего свесов кромочного материала с тянущим торцовочным резом, что обеспечивает высокую точность.

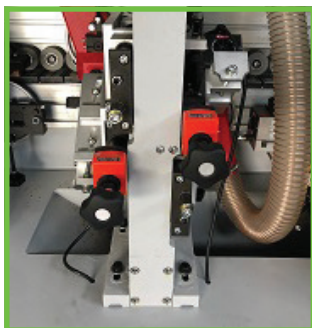
Угол наклона 0° – 15°, 2 мотора по 0,37 кВт, 12 000 об/мин.

Оснащен 2 торцовочными пилами диаметром.



### Обслуживание

Узел оснащен системой автоматической смазки направляющих. Система обеспечивает стабильную работу узла в течении всего срока эксплуатации и сводит к минимуму обслуживание оператором.



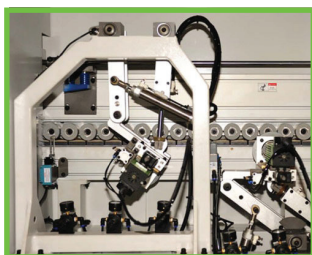
### Чистовой фрезерный узел

Предназначен для профильного фрезерования верхнего и нижнего свесов кромочного материала.

Оснащен двумя высокочастотными двигателями 12 000 об/мин., расположенные один за другим, с вертикальными и горизонтальными круглыми копирами.

Имеет удобную настройку с помощью счетчиков с цифровой индикацией.

Двигатели фрезерного узла поворотные (15° - 45°) это необходимо для получения более полного и качественного радиуса обработанной кромки и более эффективного использования режущей части инструмента. Двигатели 2 x 0,55 кВт попутного вращения.



### Двухмоторный узел обкатки углов

Предназначен для профильного фрезерования передних и задних стыков кромки на различных профилях в комплект включены фрезы с радиусной заточкой.

2 шт. электродвигатель 0,55 кВт, 200 Гц, 12 000 об/мин

толщина кромочного материала макс.: 3 мм

толщина детали макс.: 40 мм

длина детали мин.: 250 мм.



### Узел радиусной цикли

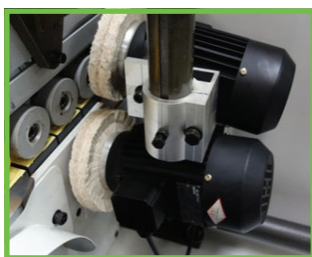
Предназначен для удаления микроволны на обработанной радиусной поверхности кромки после фрезерного узла.

Оснащен эффективной системой аспирации с накопительным ящиком для стружки. Вся стружка собирается в ящике это исключает её попадание под копирующие кольца.

С помощью вертикальных и горизонтальных круглых копиров обеспечивается точное отслеживание профиля детали..



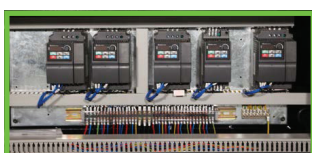
## КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



### **Полировальный узел**

Полировальный узел служит для очистки обработанной части кромки, придания ей естественного цвета и блеска.

Удобная регулировка позволяет настроить на любой угол полировальные круги относительно обработанной кромки детали.



### **Электронные компоненты**

Преобразователи частоты установлены на каждый узел, тем самым увеличивает стабильность работы узлов и ресурс электронных компонентов.



### **Подъем прижимной балки**

Настройка на толщину детали производится с пульта управления. На пульте задается толщина детали и прижимная балка автоматически устанавливается на заданную толщину.

На рисунке показан электропривод прижимной балки.



ПОЧЕМУ ИМЕННО МЫ?



Марка, проверенная годами.

С 2003 года в РФ эксплуатируется более 1300 единиц оборудования «WoodTec».



Быстрая окупаемость при высокой надежности.

Лучший выбор для бизнеса.



Широкий ассортимент оборудования.

Все что необходимо для деревообработки и производства мебели из одних рук.



Развитая сеть региональных представителей.

Дилеры «WoodTec» есть в каждом регионе страны.



Гарантийное и постгарантийное обслуживание.

Самая большая сервисная служба в РФ.



Оперативная доставка за счет складов в регионах.

Поставка оборудования клиенту от 1 дня.